

**To Be Best Business Partner For You**



# (주)상연정밀 외 사 소 개 서

경기도 시흥시 목감둘레로 168-24

T : 031-317-7225 F: 031-317-7231

E-mail : [chgood94@naver.com](mailto:chgood94@naver.com)

# Cotents





회 사 명

(주) 창현정밀

대 표 이 사

강 주 현

설 립 년 도

1994년 10월 01일

주 소

경기도 시흥시 목감둘레로 168-24

대 표 전 화

031 ) 317-7225 , FAX 031)317-7231

법인등록번호

135511 - 0228665

사업자등록번호

140 - 81 - 56081

매 출 액

2017년 25.7억, 2018년 44.8억, 2019년 54억

근 로 자 수

10명

사 업 종 목

1.자동차부품 / 2.전자부품(커넥터) / 3.카메라 부품

PWR

REC

NET

ALM

1

2

11

←

↑

→

ENTER

DISPLAY

SEARCH

⏻

3

4

●

←

↓

→

RETURN

PTZ

SETUP



1994년 10월 창현정밀 설립

1994년 10월 삼성전자 부품공급(2차 협력사)

1996년 04월 LG전자 부품공급 (2차 협력사)

2001년 05월 동은정공(휴대폰 부품 공급)

2006년 02월 ISO9001 최초 인증

2006년 02월 삼성전기 렌즈부품 공급(2차협력사)

2008년 05월 사옥 건립 및 확장이전

2011년 09월 (주)창현정밀 법인 전환

2011년 10월 KET 자동차부품개발 및 공급

2016년 01월 MSQ 인증 취득 (17년 기준 B등급)

2017년 03월 MES 도입

2017년 10월 이미지 치수 측정기 도입

2018년 04월 비전 자동 검사기 도입

2019년 07월 사옥 확장 이전



## 2020년도 방침 & 목표

- [주]창현정밀은 MSQ 의 요구사항을 바탕으로 한 품질경영 시스템을 지속적으로 유지 발전시켜 고객이 요구하는 제품을 적기에 공급하여 고객 만족을 충족시키며, 보이지 않는 신뢰를 바탕으로 지역사회에 기여함은 물론 사회의 한 일원으로 최선을 다한다.

### 경 영 방 침

- 신기술 개발 및 보유기술 강화를 통한 경쟁력 확보
- 신규 시장 개척을 통한 매출액 증대
- 복지 향상 및 근무환경 개선을 통한 즐거운 직장 구현

### 경 영 목 표

- 고객불만 Zero화 실현
- 생산수율 95% 향상
- 납기준수율 100% 실현

- 우리는 다음과 같은 품질 방침과 목표를 설정, 고객에게 반드시 품질이 보증된 제품만을 공급하기 위한 지속적인 품질개선 활동과 자기혁신을 위하여 전임직원이 품질방침을 이해하고 실천하며 전사적으로 노력하여 이를 반드시 성취한다.

### 품 질 방 침

- 고객 감동 경영 실현
- 품질 경쟁력 확보
- 원가 절감 실현

### 품 질 목 표

- 공정품질 관리 : 27 PPM
- 출하품질 관리 : 0 PPM, 불만건수 0건,
- 고객 CLAIM : "0"건

순	추진항목	2018년	2019년	2020년
1	매출액(억원)	44.8	54	60
2	고객 불만율(ppm)	0.83	0.5	0
3	공정 불량율(ppm)	49.4	39.6	27
4	설비 SET-UP 능력 작업자 육성	2	2	3
5	품질 전담팀 구성	2명	3명	4명

SECOM DVSS-1041 Digital Video Security System









NO	구분	모델명	제조회사	제작년도	제작번호	소비전력	설치일자	NC 사양	기계			공구수			절삭유 TANK(ℓ)	에어량	기계중량
									최대가공경	스트로크(Z)	RPM	외경공구	정면공구	크로스공구			
1	1호기	XD12H	한화테크엠	2011.04	XD-12-BG-0162	8KVA	2011.04.	Hanwha Fanuc i	Ø12	150 mm	메인 12,000 서브 8,000	6	5	4	120 ℓ	0.4~0.5MPa	1700kg
2	2호기	XD12H	한화테크엠	2012.07	XD-12-CH-0241	8KVA	2012.07	Hanwha Fanuc i	Ø12	150 mm	메인 12,000 서브 8,000	6	5	4	120 ℓ	0.4~0.5MPa	1700kg
3	3호기	XD12H	한화테크엠	2011.03	XD-12-BG-0147	8KVA	2011.03	Hanwha Fanuc i	Ø12	150 mm	메인 12,000 서브 8,000	6	5	4	120 ℓ	0.4~0.5MPa	1700kg
4	4호기	XD12H	한화테크엠	2012.07	XD-12-CH-0238	8KVA	2012.07	Hanwha Fanuc i	Ø12	150 mm	메인 12,000 서브 8,000	6	5	4	120 ℓ	0.4~0.5MPa	1700kg
5	5호기	SR-10J TypeC	STAR(일본)	2010.03	1021 (066)	7KVA	2010.04	FANUC18i	Ø10	135 mm	메인 10,000 서브 10,000	6	3	4	85 ℓ	0.4~0.5MPa	1400kg
6	6호기	SR-10J TypeC	STAR(일본)	2010.03	1022 (066)	7KVA	2010.04	FANUC18i	Ø10	135 mm	메인 10,000 서브 10,000	6	3	4	85 ℓ	0.4~0.5MPa	1400kg
7	7호기	SR-10J TypeC	STAR(일본)	2018.08	3296	3.1KVA	2018.09	FANUC18i	Ø10	135 mm	메인 10,000 서브 10,000	6	3	4	85 ℓ	0.4~0.5MPa	1400kg
8	8호기	SR-10J TypeC	STAR(일본)	2018.08	3287	3.1KVA	2018.09	FANUC18i	Ø10	135 mm	메인 10,000 서브 10,000	6	3	4	85 ℓ	0.4~0.5MPa	1400kg
9	9호기	SR-10J TypeC	STAR(일본)	2017.11	3169	3.1KVA	2017.12	FANUC18i	Ø10	135 mm	메인 10,000 서브 10,000	6	3	4	85 ℓ	0.4~0.5MPa	1400kg
10	10호기	SR-10J TypeC	STAR(일본)	2018.04	3207	3.1KVA	2018.05	FANUC18i	Ø10	135 mm	메인 10,000 서브 10,000	6	3	4	85 ℓ	0.4~0.5MPa	1400kg
11	11호기	SR-10J TypeC	STAR(일본)	2017.11	3168	3.1KVA	2017.12	FANUC18i	Ø10	135 mm	메인 10,000 서브 10,000	6	3	4	85 ℓ	0.4~0.5MPa	1400kg
12	12호기	SR-10J TypeC	STAR(일본)	2018.04	3206	3.1KVA	2018.05	FANUC18i	Ø10	135 mm	메인 10,000 서브 10,000	6	3	4	85 ℓ	0.4~0.5MPa	1400kg
13	13호기	SR-10J TypeC	STAR(일본)	2011.11	1182	3.5KVA	2011.12	FANUC18i	Ø10	135 mm	메인 10,000 서브 10,000	6	3	4	85 ℓ	0.4~0.5MPa	1400kg
14	14호기	XD12H	한화테크엠	2011.04	XD-12-BG-0161	8KVA	2011.04.	Hanwha Fanuc i	Ø12	150 mm	메인 12,000 서브 8,000	6	5	4	120 ℓ	0.4~0.5MPa	1700kg
15	15호기	XD12H	한화테크엠	2011.03	XD-12-BG-0120	8KVA	2011.03	Hanwha Fanuc i	Ø12	150 mm	메인 12,000 서브 8,000	6	5	4	120 ℓ	0.4~0.5MPa	1700kg
16	16호기	XD12H	한화테크엠	2012.07	XD-12-CH-0237	8KVA	2012.07	Hanwha Fanuc i	Ø12	150 mm	메인 12,000 서브 8,000	6	5	4	120 ℓ	0.4~0.5MPa	1700kg
17	17호기	XD12H	한화테크엠	2012.07	XD-12-CH-0239	8KVA	2012.07	Hanwha Fanuc i	Ø12	150 mm	메인 12,000 서브 8,000	6	5	4	120 ℓ	0.4~0.5MPa	1700kg
18	18호기	XD12H	한화테크엠	2012.07	XD-12-CH-0240	8KVA	2012.07	Hanwha Fanuc i	Ø12	150 mm	메인 12,000 서브 8,000	6	5	4	120 ℓ	0.4~0.5MPa	1700kg
19	19호기	XD12H	한화테크엠	2011.03	XD-12-BG-0148	8KVA	2011.03	Hanwha Fanuc i	Ø12	150 mm	메인 12,000 서브 8,000	6	5	4	120 ℓ	0.4~0.5MPa	1700kg
20	20호기	XD12H	한화테크엠	2011.03	XD-12-BG-0149	8KVA	2011.03	Hanwha Fanuc i	Ø12	150 mm	메인 12,000 서브 8,000	6	5	4	120 ℓ	0.4~0.5MPa	1700kg

NO	구분	모델명	제조회사	제작년도	제작번호	소비전력	설치일자	NC 사양	기계			공구수			절삭유 TANK(ℓ)	에어량	기계중량
									최대가공경	스트로크(Z)	RPM	외경공구	정면공구	크로스공구			
21	21호기	XD12H	한화테크엠	2011.03	XD-12-BG-0146	8KVA	2011.03	Hanwha Fanuc i	Ø12	150 mm	메인 12,000 서브 8,000	6	5	4	120 ℓ	0.4~0.5MPa	1700kg
22	22호기	NN-20J	NOMURA(일본)	2010.07	155061001	10KVA	2010.07	미쓰비시M70L	Ø20	200 mm	메인 10,000 서브 6,000	6/2	4/3/3	5/3	160 ℓ	0.4~0.5MPa	2700kg
23	23호기	XD20H	한화테크엠	2010.09	XD-20-BF-1382	10KVA	2010.09	Hanwha Fanuc i	Ø20	210 mm	메인 10,000 서브 8,000	6	4	4	160 ℓ	0.4~0.5MPa	2300kg
24	24호기	XD20H	한화테크엠	2010.09	XD-20-BF-1381	10KVA	2010.09	Hanwha Fanuc i	Ø20	210 mm	메인 10,000 서브 8,000	6	4	4	160 ℓ	0.4~0.5MPa	2300kg
25	25호기	SR-10J TypeC	STAR(일본)	2018.08	3529(220)	3.1KVA	2019.09	FANUC18i	Ø10	135 mm	메인 10,000 서브 10,000	6	3	4	85 ℓ	0.4~0.5MPa	1400kg
26	26호기	XD20H	한화테크엠	2010.09	XD-20-BF-1415	10KVA	2010.09	Hanwha Fanuc i	Ø20	210 mm	메인 10,000 서브 8,000	6	4	4	160 ℓ	0.4~0.5MPa	2300kg
27	27호기	NN-20J	NOMURA(일본)	2010.07	155061002	10KVA	2010.07	미쓰비시M70L	Ø20	200 mm	메인 10,000 서브 6,000	8	10	8	160 ℓ	0.4~0.5MPa	2700kg
28	28호기	XP12S	한화테크엠	2009.03	XP-12-BD-2071	8KVA	2009.04	Hanwha Fanuc i	Ø12	140 mm	메인 10,000 서브 6,000	6	3	3	120 ℓ	0.4~0.5MPa	1700kg
29	29호기	XP12S	한화테크엠	2009.03	XP-12-BD-2072	8KVA	2009.04	Hanwha Fanuc i	Ø12	140 mm	메인 10,000 서브 6,000	6	3	3	120 ℓ	0.4~0.5MPa	1700kg
30	30호기	XP12S	한화테크엠	2008.11	XP-12-BD-2057	8KVA	2009.04	Hanwha Fanuc i	Ø12	140 mm	메인 10,000 서브 6,000	6	3	3	120 ℓ	0.4~0.5MPa	1700kg
31	31호기	NN-20J3	NOMURA(일본)	2017.03	224071604	10KVA	2017.04	미쓰비시M70L	Ø20	200 mm	메인 10,000 서브 6,000	8	10	8	160 ℓ	0.4~0.5MPa	2700kg
32	32호기	NN-20J3	NOMURA(일본)	2017.03	224071603	10KVA	2017.04	미쓰비시M70L	Ø20	200 mm	메인 10,000 서브 6,000	8	10	8	160 ℓ	0.4~0.5MPa	2700kg
33	33호기	자동선반	TAIWAN	2005.02	A94090	3.5KVA	2006년	cam방식	Ø20	50 mm	6510	5			40 ℓ		800kg
34	34호기	자동선반	TAIWAN	2005.09	A94887	3.5KVA	2006년	cam방식	Ø20	50 mm	6510	5			40 ℓ		800kg
35	35호기	자동선반	TAIWAN	2005.02	A94092	3.5KVA	2006년	cam방식	Ø20	50 mm	6510	5			40 ℓ		800kg
36	36호기	자동선반	TAIWAN	2019.09	A080922	3.5KVA	2019.09	cam방식	Ø20	50 mm	6510	5			40 ℓ		800kg
37	37호기	자동선반	TAIWAN	2005.02	A94889	3.5KVA	2006년	cam방식	Ø20	50 mm	6510	5			40 ℓ		800kg
38	38호기	자동선반	TAIWAN	2019.09	A080923	3.5KVA	2019.09	cam방식	Ø20	50 mm	6510	5			40 ℓ		800kg
39	39호기	SR-20J TypeC	STAR(일본)	2018.11	5570	5.2KVA	2019.03	FANUC18i	Ø20	200 mm	메인 10,000 서브 6,000	8	10	8	160 ℓ	0.4~0.5MPa	2700kg
40	40호기	SR-20J TypeC	STAR(일본)	2019.07	5592 (312)	5.2KVA	2019.09	FANUC18i	Ø20	200 mm	메인 10,000 서브 6,000	8	10	8	160 ℓ	0.4~0.5MPa	2700kg
41	41호기	SR-20J TypeC	STAR(일본)	2019.07	5591 (312)	5.2KVA	2019.09	FANUC18i	Ø20	200 mm	메인 10,000 서브 6,000	8	10	8	160 ℓ	0.4~0.5MPa	2700kg
42	42호기	SR-10J TypeC	STAR(일본)	2019.11	3656 (233)	3.1KVA	2020.04	FANUC18i	Ø10	135 mm	메인 10,000 서브 10,000	6	3	4	85 ℓ	0.4~0.5MPa	1400kg
43	43호기	SR-10J TypeC	STAR(일본)	2019.11	3645 (232)	3.5KVA	2020.04	FANUC18i	Ø10	135 mm	메인 10,000 서브 10,000	6	3	4	85 ℓ	0.4~0.5MPa	1400kg

설 비 명	설 비 사 진	
CNC 자동선반		
제 조 사		
노무라(일본)		
최대 가공경		
Ø 20	보 유 대 수	4 대

설 비 명	설 비 사 진	
CNC 자동선반		
제 조 사		
한화테크엠		
최대 가공경		
Ø 20 / Ø 12	보 유 대 수	3 대 / 15 대

설 비 명	설 비 사 진	
CNC 자동선반		
제 조 사		
스타(일본)		
최대 가공경		
Ø 20 / Ø 10	보 유 대 수	3대 / 12 대

설 비 명	설 비 사 진	
자동반		
제 조 사		
최대 가공경		
	보 유 대 수	6 대

계측기 명	규 격	수 량	사 진	비 고
이미지 치수 측정기	0 ~ 25 mm	1 대	  	0.0001
툴 비전검사기	0 ~ 50mm	2 대		0.001
비전검사기	200 X 100mm	1 대		0.0001
표면 조도 측정기	—	1 대	  	
비전기	—	2 대		
버니어캘리퍼스	0 ~ 150mm	3 대		0.01
마이크로미터	0 ~ 25mm	4 대		0.001
블레이드 마이크로미터	0 ~ 25mm	3 대		0.001
인디게이터	0 ~ 60mm	1 대		0.0005



재질 / 품 명

황동 / Fakra S/T Jack Shell



재질 / 품 명

황동 / Fakra S/T Plug Shell



커넥터



커넥터



핸드폰 렌즈 부품



핸드폰 렌즈 부품



커넥터



커넥터



인서트



인서트



커넥터



커넥터



기타 부품



기타 부품

**End**

**Thank You**

**(주)창현정밀**